

NEW

オールラウンド
高精度3Dプリンター

PRO 20



特許取得済みのフォースフィードバックテクノロジー(FFS)と新しく導入された RS Turboにより、今までにない高速プリントを実現。RFID(材料認識機能)に加え、PRO washとPRO cureを組み合わせたこのシステムは、全体を通してシームレスな接続と結果をもたらす、完璧なワークフローとなります。

RS Turbo

クラウン&ブリッジモデル
50μmの積層ピッチで15分



RS Crystal Polish

研磨作業を90%以上軽減
専用リザーバーで、滑らかな
高品質プリントが実現



Peak Performance

プリントから洗浄、二次硬化
までのスマートな接続



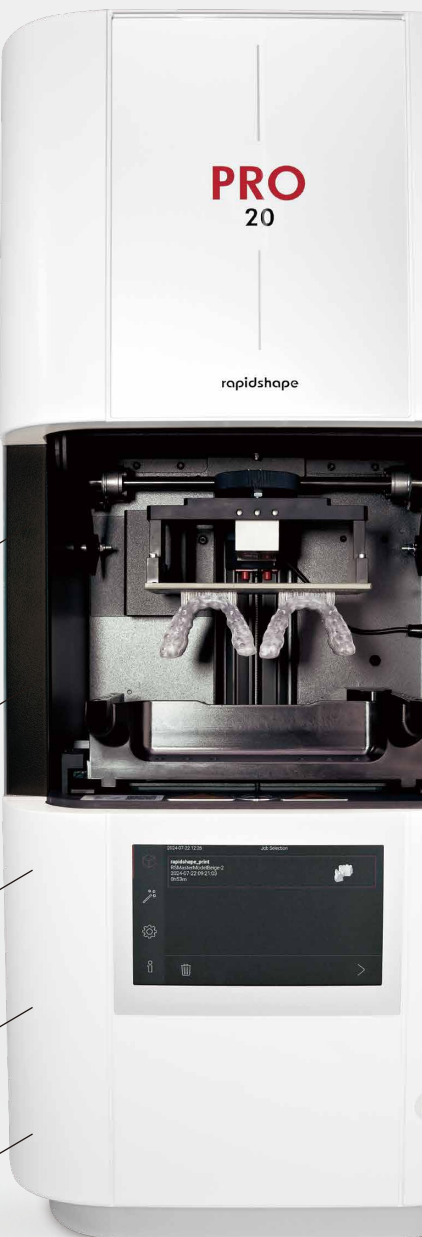
特許技術
Force Feedback

材料識別機能
RFID

自動
キャリブレーション機能
ACCS

リモートアクセス可能

自動温度制御



COLUM

クラス II 認証でデジタルデンチャーが 低コストで手間なく作製できる

既製人工歯もプリント歯牙も接着可能なデジタルデンチャー
ラピッドシェイプ3Dプリンターで使用するDETAX製デン
チャーレジンは、既製人工歯との複合使用が唯一認められた
材料です。デジタルデータがあれば、即日お渡しが可能です。



話題のデジタルデンチャーについてはHPにて詳しく解説しています。

※ 記載の造形時間は、当社測定の実測値であり、見積値ではありません。諸条件により異なりますので、あらかじめご了承ください。



仕様一覧

機種	歯科用 3Dプリンター			自動洗浄機	二次硬化機
型式	PRO20	D30+	D50+	PRO wash	PRO cure
特徴	DLP+FFS / オープンマテリアルシステム			攪拌洗浄	真空、不活性ガス
FFSモニター	—	○	○	—	—
フード開閉	手動	ワンタッチボタン (手動も可)	ワンタッチボタン (フットセンサー・手動可)	手動	手動
レジンリザーバー加熱機能	—	○	○	—	—
造形物自動切り離し機能	—	○	○	—	—
本体サイズ (W×D×H) mm	334×357×544	480×410×690	600×570×1660	344×464×309	243×419×269
重量	約 27 kg	約 40 kg	約 120 kg	約 15kg	約 14.5 kg
光源/波長	LED/ 385 nm	LED/ 385 nm	LED/ 385 nm	—	UV-A & UV-B LED
造形エリア (W×D×H) mm	133×75×115	133×75×115 133×75×70 (ASM)	231×130×300 231×130×100 (ASM)	—	—
解像度	± 34μm、 HD 1920×1080 px	± 34μm、 HD 1920×1080 px	± 30μm、 4K 3840×2160 px	—	—
チャンバーサイズ (W×D×H) mm	—	—	—	119×160×99	179×117×102
消費電力	180 W	260 W	650 W	120 W	160 W

医療機器届出番号：13B1X10100000083 医療機器届出番号：13B1X10100000084 製造元：Rapid Shape GmbH (Germany)

サポート

コアフロントはラピッドシェイプ認定のサポート&メンテナンス拠点です。

1. 歯科技工士による技術サポート

サポートセンターを設置。テクニカルサポートはお任せください。
コアフロントでは、デジタル歯科に精通した歯科技工士が在籍し、お客様へのテクニカルサポートに力を入れております。お使いのPCと弊社PCをネット回線を使い画面共有することで、ご不明点をその場で解決！さらに複雑な操作はスタッフが遠隔操作することでスムーズにサポートいたします。また、機械の操作方法のサポートだけでなく、現場のノウハウを共有し全面的にバックアップ！ご購入後も安心してお使いいただけます。



2. 保守 / メンテナンス



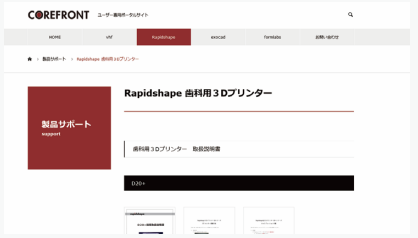
有償の保守メンテナンスプランをご用意しております。

3. 不具合対応



万一の不具合の時は、現地でトレーニングを受けたスタッフが国内でスピーディーに修理対応いたします。

4. ポータルサイト



ユーザー様専用のポータルサイトをご用意。マニュアルやトラブルシューティングに関する情報をいつでもご覧いただけます。

製品に関するご質問・資料請求・ご相談など
お気軽にお問い合わせください。



03-5579-8710
[受付] 平日 9:30~18:00

製品の仕様は予告なく変更することがあります。予めご了承ください。記載内容は2025年4月現在のものです。 2025年4月版

COREFRONT

コアフロント株式会社
〒162-0845 東京都新宿区市谷本村町 2-11 外濠スカイビル 4F
TEL 03-5579-8710 FAX 03-5579-8711
E-MAIL desk@corefront.com URL www.corefront.com



Peak performance and
unmatched versatility

高速 × 高精度

特許技術FFSにより、高速で高精度の 3Dプリントを実現



COREFRONT

コアフロント株式会社は、ラピッドシェイプ社
認定のサポート&メンテナンス拠点です。

歯科用 3Dプリンター
ラピッドシェイプ

特許技術FFSにより、高速で高精度の3Dプリントを実現

ラピッドシェイプは、DLP造形方式と特許技術のFFS (Force Feedback System) を兼ね備えた高速・高精度な歯科用3Dプリンターです。初期導入コストを抑えたクリニック向けの機種から、矯正用セットアップ模型をファクトリー規模で大量生産できる機種まで、様々なニーズに対応できる充実したラインナップを展開しています。オープンマテリアルシステムを採用しており、様々なレジンメーカーの200種類を超えるレジンが、ラピッドシェイプ社が検証＆公認したレジンとして使用することができます。

- ⑥ オープンマテリアルシステム
- 自動切り離し機能
- 自動補充ユニット
- フットセンサー

3D PRINTER
PORTFOLIO

NEW
PRO20

ラピッドシェイプの標準機。クリニック内でも置ける省スペース設計。上位機種と同等の造形速度で、動作音も静かです。

フラッグシップモデル
D30+

中型規模量産型の3Dプリンター。自動切り離し機能が付き、生産性を更に加速させます。タッチパネルで簡単操作。FFSのモニタリングもできます。

技工における主戦力
D50+

D30+の3倍の造形エリア。自動切り離し機能が搭載されており、造形後は自動的にバスケットに回収されます。さらにレジンの自動補充ユニットにより自動的に次の造形をスタートさせます。

自動洗浄機
PRO wash

- 検証済みのプロセス（生体適合性材料など）
- さまざまなマテリアルのプリセット
- 洗浄剤とレジンの取り扱いが簡単で清潔
- 洗浄剤の使用を最小限に抑える
- 臭いの軽減（密閉洗浄チャンバー、活性炭フィルター）
- 3DプリンターとPROcureへのネットワーク接続

二次硬化機
PRO cure

- 検証済みのプロセス（生体適合性材料など）
- さまざまなマテリアルのプリセット
- UV-A / UV-B 放射線
- 真空または不活性ガス環境での360°完全硬化
- 3DプリンターとPROwashへのネットワーク接続

デンチャーベース ×1 47分*	クラウン(フルアーチ) ×1 43分*	矯正モデル ×2 24分*
	サージカルガイド ×2 28分*	スプリント ×4 24分*
	テンポラリー クラウン×28 43分*	インプラント モデル×2 60分*

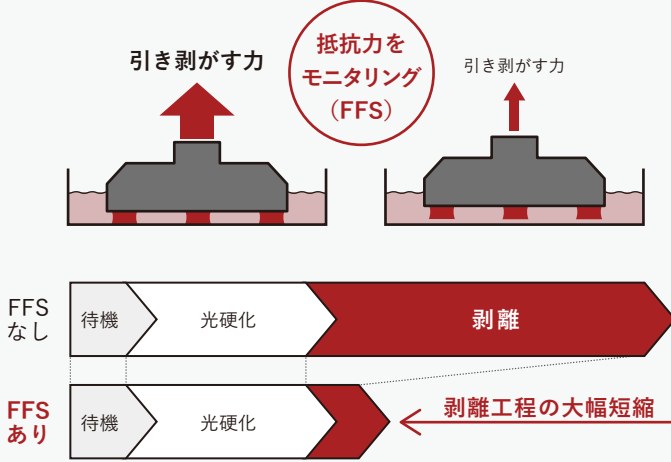
※ D30+で造形した場合の造形時間
記載の造形時間は、当社測定の実測値であり、
規定値ではありません。諸条件により異なります。

ここがすごい！なぜラピッドシェイプは高速・高精度に造形できるのか



特許技術FFS (Force Feedback System) とは？

DLP方式では、一層ずつ硬化しては引き剥がす作業を繰り返し造形します。Rapidshape社の独自技術であるFFSは、この引き剥がす際の抵抗力を常にモニタリングすることにより、剥離したことを感知し、すぐに次のステップへ移行することができます。引き剥がす工程を効率化することで、通常のDLP方式と比べ飛躍的に造形時間の短縮化を可能にしています。さらに、引き剥がす力の強さを段階的に加えているので、各層の変形を最小限に抑えられます。これにより高精度を実現しているのです。



⑥ オープンマテリアルシステム

様々なメーカーのレジンにラピッドシェイプ社が公式に対応。薬事届出登録済みの様々な用途に合わせたレジンをご用意しております。

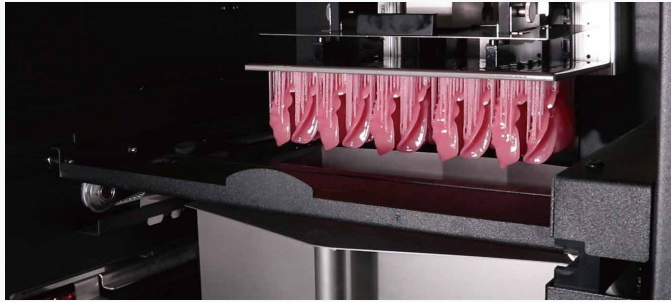


用途

- 模型
- スプリント
- サージカルガイド
- 鑄造パターン
- テンポラリー・クラウン
- トレー
- 矯正関連用
- 歯肉模型
- デンチャー



⑥ 自動切り離し機能



造形後、カゴが造形物の真下に移動し、刃物でプラットフォームから造形物を切り離します。造形物を受け取ったカゴは、初期の場所に戻ります。詳細記事はコチラ



よくある質問

01. ラピッドシェイプの本体以外に必要な機器は？

専用のWindows版PCが必要になります。口腔内スキャナーまたはラボスキャナーで、元となるデータを入力します。その後、歯列模型だけを作りたいならフリーソフトで対応できる場合もありますが、技工物などをデザインする場合には、歯科用のCADソフトが必要となります。また、後処理工程では自動洗浄機『PROwash』や二次硬化機『PROcure』があると便利です。

02. 後処理とは？

3Dプリンターの多くは洗浄と二次硬化という2つの後処理工程が必須です。造形物表面に残った液状のレジンを落とすため、レジンと親和性の高いアルコールで洗浄します。洗浄後は、洗浄液をよく乾燥させます。3Dプリンターでは100%レジンを重合することはできないため、二次硬化機で紫外線を照射し、造形物を完全に重合させる必要があります。

03. どれが消耗品？

レジンと、レジンを入れるリザーバーです。リザーバーは200回プリント程度での交換がメーカー推奨です。丁寧な使い方であれば500回以上使える場合もあります。

04. 模型1個あたりの材料費

使用するレジンの種類や造形物の形状にもよりますが、コアプリントモデルページュの場合、一つ240円程度です。

05. レジンはラピッドシェイプが提供している純正品以外も使える？

基本的にラピッドシェイプ本体にパラメータが登録されたレジンのみ使用することが可能です。公式対応していないレジンも使用可能ですが、造形が正常にできるか、寸法精度が出るかなど、お客様での確認作業が必要です。造形の是非や機器トラブル時の補償外となりますので自己責任にてお願いいたします。

rapidshape

Peak performance and
unmatched versatility

高速 × 高精度

特許技術FFSにより、高速で高精度の3Dプリントを実現



COREFRONT



コアフロント株式会社は、ラピッドシェイプ社
認定のサポート&メンテナンス拠点です。

歯科用3Dプリンター
ラピッドシェイプ

特許技術FFSにより、高速で高精度の3Dプリントを実現

ラピッドシェイプは、DLP造形方式と特許技術のFFS (Force Feedback System) を兼ね備えた高速・高精度な歯科用3Dプリンターです。初期導入コストを抑えたクリニック向けの機種から、矯正用セットアップ模型をファクトリー規模で大量生産できる機種まで、様々なニーズに対応できる充実したラインナップを展開しています。オープンマテリアルシステムを採用しており、様々なレジンメーカーの200種類を超えるレジンが、ラピッドシェイプ社が検証&公認したレジンとして使用することができます。



⑥ オープンマテリアルシステム

⑧ 自動切り離し機能

⑨ 自動補充ユニット

⑩ フットセンサー

3D PRINTER
PORTFOLIO



 20-30min

NEW

PRO20



ラピッドシェイプの標準機。クリニック内でも置ける省スペース設計。上位機種と同等の造形速度で、動作音も静かです。



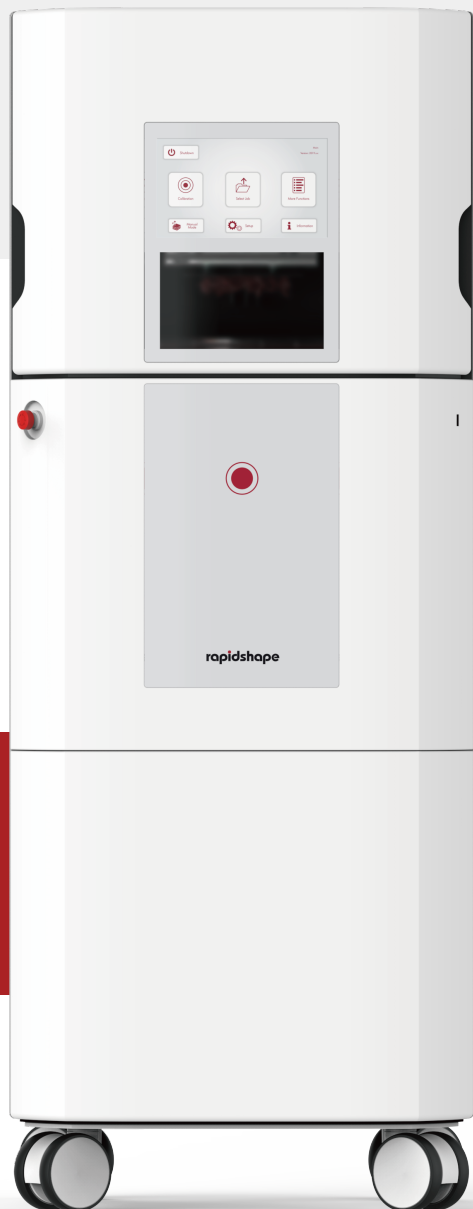
 20-30min

フラッグシップモデル

D30+



中型規模量産型の3Dプリンター。自動切り離し機能が付き、生産性を更に加速させます。タッチパネルで簡単操作。FFSのモニタリングもできます。



デンチャーベース
× 1

47 分*



クラウン(フルアーチ)
× 1

43 分*



矯正モデル
× 2

24 分*



サージカルガイド
× 2

28 分*



スプリント
× 4

24 分*



テンポラリー
クラウン×28

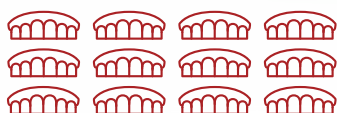
43 分*



インプラント
モデル×2

60 分*

※ D30+で造形した場合の造形時間
記載の造形時間は、当社測定の実測値であり、
規定値ではありません。諸条件により異なります。



50-60min

技工における主戦力

D50+



自動洗浄機

PRO wash

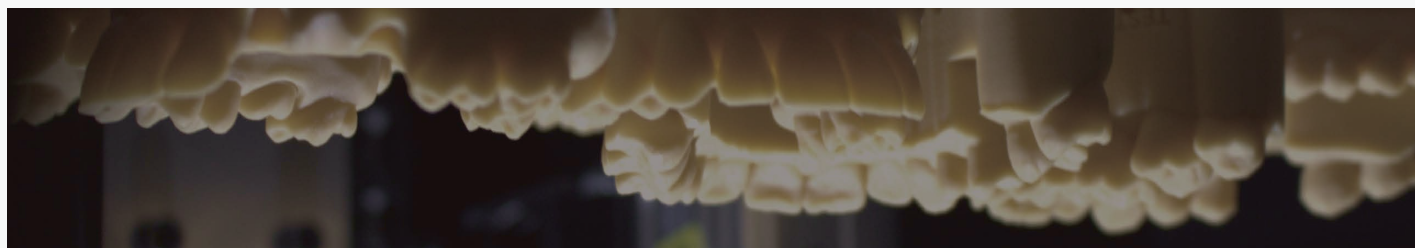
- 検証済みのプロセス（生体適合性材料など）
- さまざまなマテリアルのプリセット
- 洗浄剤とレジンの取り扱いが簡単で清潔
- 洗浄剤の使用を最小限に抑える
- 臭いの軽減（密閉洗浄チャンバー、活性炭フィルター）
- 3DプリンターとPROcure へのネットワーク接続

二次硬化機

PRO cure

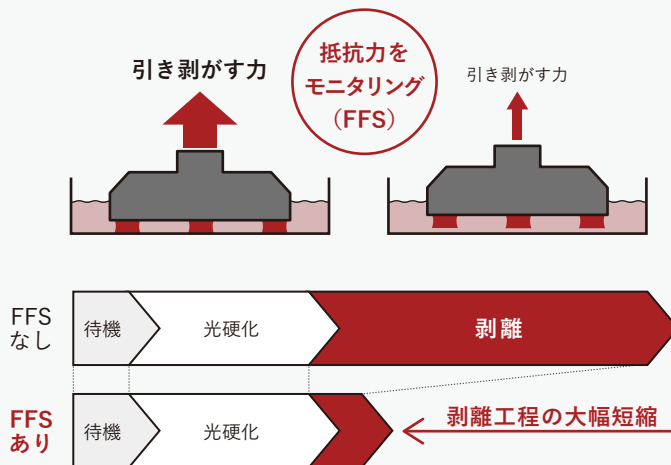
- 検証済みのプロセス（生体適合性材料など）
- さまざまなマテリアルのプリセット
- UV-A / UV-B 放射線
- 真空または不活性ガス環境での 360° 完全硬化
- 3DプリンターとPROwash へのネットワーク接続

D30+の3倍の造形エリア。自動切り離し機能が搭載されており、造形後は自動的にバスケットに回収されます。さらにレジンの自動補充ユニットにより自動的に次の造形をスタートさせます。



特許技術FFS（Force Feedback System）とは？

DLP方式では、一層ずつ硬化しては引き剥がす作業を繰り返し造形します。Rapidshape社の独自技術であるFFSは、この引き剥がす際の抵抗力を常にモニタリングすることにより、剥離したことを感知し、すぐに次のステップへ移行することができます。引き剥がす工程を効率化することで、通常のDLP方式と比べ飛躍的に造形時間の短縮化を可能にしています。さらに、引き剥がす力の強さを段階的に加えているので、各層の変形を最小限に抑えられます。これにより高精度を実現しているのです。



⑥ オープンマテリアルシステム

様々なメーカーのレジンにラピッドシェイプ社が公式に対応。薬事届出登録済みの様々な用途に合わせたレジンをご用意しております。

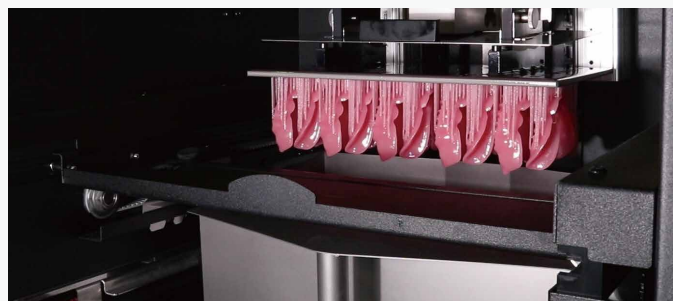


用途

- 模型
- スプリント
- サージカルガイド
- 鋳造パターン
- テンポラリー・クラウン
- トレー
- 矯正関連用
- 歯肉模型
- デンチャー



⑦ 自動切り離し機能



造形後、カゴが造形物の真下に移動し、刃物でプラットフォームから造形物を切り離します。造形物を受け取ったカゴは、初期の場所に戻ります。詳細記事はコチラ



よくある質問

01. ラピッドシェイプの本体以外に必要な機器は？

専用のWindows版PCが必要になります。口腔内スキャナーまたはラボスキャナーで、元となるデータを入手します。その後、歯列模型だけを作りたいならフリーソフトで対応できる場合もありますが、技工物などをデザインする場合には、歯科用のCADソフトが必要となります。また、後処理工程では自動洗浄機『PROwash』や二次硬化機『PROcure』があると便利です。

02. 後処理とは？

3Dプリンターの多くは洗浄と二次硬化という2つの後処理工程が必須です。造形物表面に残った液状のレジンをとすため、レジンと親和性の高いアルコールで洗浄します。洗浄後は、洗浄液をよく乾燥させます。3Dプリンターでは100%レジンを重ねることはできないため、二次硬化機で紫外線を照射し、造形物を完全に重合させる必要があります。

03. どれが消耗品？

レジンと、レジンを入れるリザーバーです。リザーバーは200回プリント程度での交換がメーカー推奨です。丁寧な使い方であれば500回以上使える場合もあります。

04. 模型1個あたりの材料費

使用するレジンの種類や造形物の形状にもよりますが、コアプリントモデルページュの場合、一つ240円程度です。

05. レジンはラピッドシェイプが提供している純正品以外も使える？

基本的にラピッドシェイプ本体にパラメータが登録されたレジンのみ使用することが可能です。公式対応していないレジンも使用可能ですが、造形が正常にできるか、寸法精度が出るかなど、お客様での確認作業が必要です。造形の是非や機器トラブル時の補償外となりますので自己責任にてお願いいたします。

NEW

オールラウンド
高精度3Dプリンター

PRO 20



特許取得済みのフォースフィードバックテクノロジー(FFS)と新しく導入された RS Turboにより、今までにない高速プリントを実現。RFID(材料認識機能)に加え、PRO washとPRO cureを組み合わせたこのシステムは、全体を通してシームレスな接続と結果をもたらす、完璧なワークフローとなります。

RS Turbo

クラウン&ブリッジモデル
50μmの積層ピッチで15分



RS Crystal Polish

研磨作業を90%以上軽減
専用リザーバーで、滑らかな
高品質プリントが実現



Peak Performance

プリントから洗浄、二次硬化
までのスマートな接続



特許技術
Force Feedback

材料識別機能
RFID

自動
キャリブレーション機能
ACCS

リモートアクセス可能

自動温度制御



COLUM

クラスII 認証でデジタルデンチャーが 低コストで手間なく作製できる

既製人工歯もプリント歯牙も接着可能なデジタルデンチャー
ラピッドシェイプ3Dプリンターで使用するDETAX製デン
チャーレ진은、既製人工歯との複合使用が唯一認められた
材料です。デジタルデータがあれば、即日お渡しが可能です。



デンチャーベース
47分*



話題のデジタルデンチャーについてはHPにて詳しく解説しています。



※ 記載の造形時間は、当社測定の実測値であり、規格値ではありません。諸条件により異なりますので、あらかじめご了承ください。

仕様一覧



機種	歯科用3Dプリンター			自動洗浄機	二次硬化機
型式	PRO20	D30+	D50+	PRO wash	PRO cure
特徴	DLP+FFS / オープンマテリアルシステム			攪拌洗浄	真空、不活性ガス
FFSモニター	—	○	○	—	—
フード開閉	手動	ワンタッチボタン (手動も可)	ワンタッチボタン (フットセンサー・手動可)	手動	手動
レジソリザーバー加熱機能	—	○	○	—	—
造形物自動切り離し機能	—	○	○	—	—
本体サイズ (W×D×H) mm	334×357×544	480×410×690	600×570×1660	344×464×309	243×419×269
重量	約 27 kg	約 40 kg	約 120 kg	約 15kg	約 14.5 kg
光源/波長	LED/ 385 nm	LED/ 385 nm	LED/ 385 nm	—	UV-A & UV-B LED
造形エリア (W×D×H) mm	133×75×115	133×75×115 133×75×70(ASM)	231×130×300 231×130×100(ASM)	—	—
解像度	± 34μm、	± 34μm、	± 30μm、	—	—
	HD 1920×1080 px	HD 1920×1080 px	4K 3840×2160 px	—	—
チャンバーサイズ (W×D×H) mm	—	—	—	119×160×99	179×117×102
消費電力	180 W	260 W	650 W	120 W	160 W

医療機器届出番号：13B1X10100000083 医療機器届出番号：13B1X10100000084 製造元：Rapid Shape GmbH (Germany)

サポート

コアフロントはラピッドシェイプ認定のサポート&メンテナンス拠点です。

1. 歯科技工士による技術サポート

サポートセンターを設置。テクニカルサポートはお任せください。

コアフロントでは、デジタル歯科に精通した歯科技工士が在籍し、お客様へのテクニカルサポートに力を入れております。お使いのPCと弊社PCをネット回線を使い画面共有することで、ご不明点をその場で解決！さらに複雑な操作はスタッフが遠隔操作することでスムーズにサポートいたします。また、機械の操作方法のサポートだけでなく、現場のノウハウを共有し全面的にバックアップ！ご購入後も安心してお使いいただけます。



サポート直通 ☎ 03-5946-8741 [受付] 平日 9:30~17:30

2. 保守 / メンテナンス



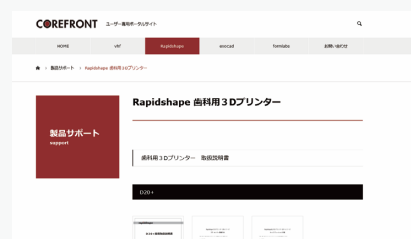
有償の保守メンテナンスプランをご用意しております。

3. 不具合対応



万一の不具合の時は、現地でトレーニングを受けたスタッフが国内でスピーディーに修理対応いたします。

4. ポータルサイト



ユーザー様専用のポータルサイトをご用意。マニュアルやトラブルシューティングに関する情報をいつでもご覧いただけます。

製品に関するご質問・資料請求・ご相談など
お気軽にお問い合わせください。

WEB
お問合せ



☎ 03-5579-8710
[受付] 平日 9:30~18:00

製品の仕様は予告なく変更することがあります。予めご了承ください。記載内容は2025年4月現在のものです。

2025年4月版

COREFRONT

コアフロント株式会社
〒162-0845 東京都新宿区市谷本村町 2-11 外濠スカイビル 4F
TEL 03-5579-8710 FAX 03-5579-8711
E-MAIL desk@corefront.com URL www.corefront.com